

Your specialist for feed - processing systems

Ваш специалист по системам приготовления кормов

Ihr Spezialist für Futter-Aufbereitungs-Systeme



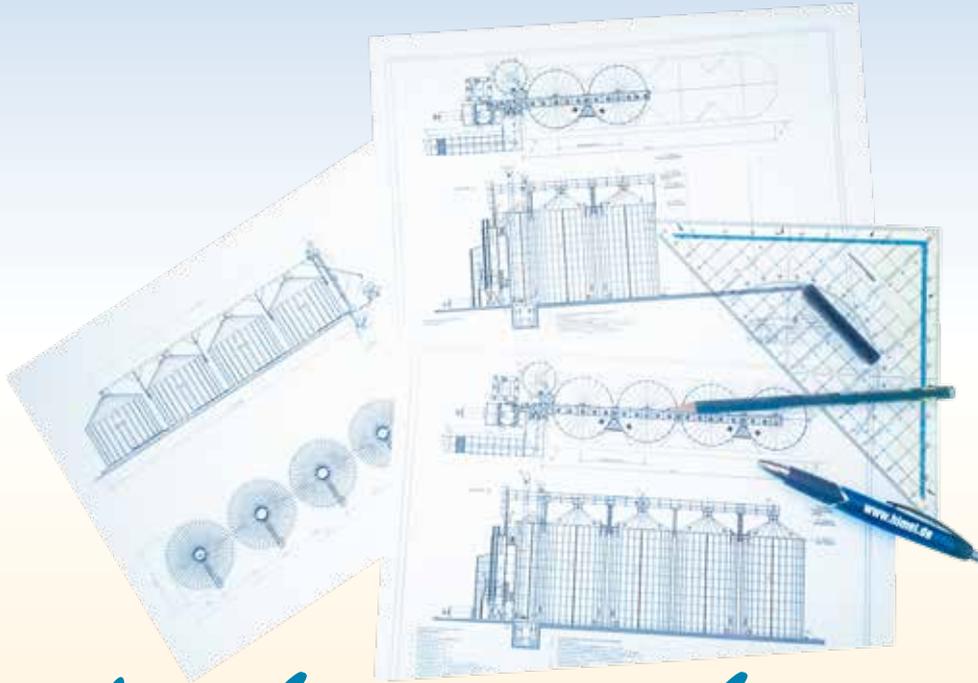
Anlagenbau





Anlagenbau

Enorme Leistung und Unabhängigkeit von schwankenden Marktpreisen sind Vorteile einer HIMEL Getreideanlage. Leistungsspitzen bei der Ernte, Reinigung, Trocknung, Kühlung und Belüftung oder Umwelteinflüsse wie Schneelast, Erbebenzone und Statik erfordern eine Planung vom Profi.



...einfach tierisch gut!





Der Grund für HIMEL

Die weltweite Erfahrung von HIMEL zahlt sich für Sie aus. Schlüsselfertig von der Planung bis zur Montage! Enorme Leistung bei überzeugender Wirtschaftlichkeit und eine hohe Betriebssicherheit machen die Großen von HIMEL zum Wunschpartner über Jahrzehnte hinweg. Nicht umsonst sind wir einer der führenden Anbieter in Europa mit weit über 1.000 Anlagen.



Getreidelagerung

Die richtige Lagerung von Getreide sollten Sie nicht dem Zufall überlassen! HIMEL Lagersysteme geben schlechtem Wetter und Schädlingen - ob Schimmel, Insekten oder Mäusen - keine Chance! Sie nutzen den Raum optimal aus und erhalten durch ihre Bauweise die Qualität der Getreide- oder Mehlsorten über große Zeiträume.



Modulsilos...

für die Lagerung von Getreide oder mehlig Gütern mit 45° oder 60° Auslaufrichter. Einsetzbar als kleines Komponentensilo oder als großes Lagersilo mit Kapazitäten von 0,3m³ bis 67m³.



GFK Silos...

Sind für die Mischfutterlagerung im Außenbereich geeignet. Sie werden am Trichterübergang und am Deckel komplett wasserdicht verschweißt und können zusammengebaut geliefert werden.

Außensilos...

sind in allen Größen von 5-15000 Tonnen lieferbar. Höchste Stahlgüte verleiht unseren Silos die nötige Stabilität und eine lange Lebensdauer.



Getreideförderung

Alle Komponenten der HIMEL Produktpalette sind perfekt aufeinander abgestimmt, sodass sie zu einer leistungsfähigen Anlage für höchste Anforderungen zusammengestellt werden können. Lassen Sie sich von unseren Spezialisten über die Möglichkeiten zur Förderung von Getreide, Schrot, Futtermittel oder Pellets beraten.



Die Schüttgasse...

sollte eine Wagenladung fassen und ohne händische Nacharbeit zu befüllen sein. Über die Annahmehöhe der Fördergeräte entscheidet die weitere Verarbeitung. Frequenzumrichter optimieren die Leistung.



Becherelevatoren

Als zentrale Höhenförderer bis zu 39m Höhe umsetzbar. Mit geringem Kraftbedarf erreichen sie Leistungen von 25 bis 120to/h. Auf Anfrage bis 250to/h. Stabile Antriebe und verzinkte Schächte garantieren eine lange Lebensdauer.



Trogkettenförderer...

sind für den Schüttguttransport geeignete Förderanlagen bei denen eine Kette von Mitnehmern in einem Trog läuft. Sie transportieren in allen Richtungen mit einer Leistung bis 120to/h.



Fegeschnecken...

dienen der Restentleerung von Rundsilos. Sie sind mobil oder stationär erhältlich. Die Austragleistung 15to/h, 30to/h oder mehr.



Getreidegesunderhaltung

Für Verkauf und Lagerung muss man Getreide aufbereiten und konservieren. Auch bei guten Witterungsverhältnissen wird Getreide gelegentlich mit höherer Feuchte geerntet. Das Mindeste ist daher ein Vorreiniger und eine Belüftung. Durch rasche Kühlung und Belüftung nach der Ernte haben auch Schädlinge keine Chance.

Getreidebelüftung

Die Belüftung von Getreide mit Außenluft dient zur Frischerhaltung und Verlängerung der Lagerfähigkeit. Für problematische Belüftungssituationen können auch Kühlgeräte eingesetzt werden.

Siebreinigung

Siebmaschinen bestehen aus einem Einlaufbehälter einer Verteilstrecke und zwei bzw. vier Siebebenen. Das Obersieb trennt Stroh und grobe-, das Untersieb trennt feinste Beimengungen wie Unkräuter, Sand und Schmutz ab.

Trocknung

Durchlauftrockner sind Dächerschicht-trockner. Die Warmluft wird in einen Warmluftherzeuger erwärmt und durch den Warmluftkanal geführt. Unter permanenter Durchmischung werden die Körner gleichmäßig mit Luft umströmt und schonend getrocknet.



Automatisierung

Je nach Anlagengröße und Wunsch bieten wir Ihnen von einfacher Handschaltung, über Verkettungsschaltungen bis zu SPS gestützten, vollautomatischen Anlage mit Leer- und Vollmelder gestützten Steuerungen an. Die einzelnen Förderaggregate werden dabei, entsprechend der Förderwege zeitverzögert ein- und ausgeschaltet.



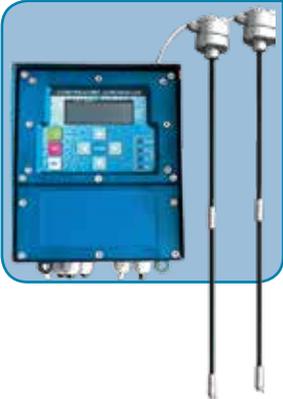
Schaltschrankbau

Eine zentrale Steuerung ist bei großen Anlagen wichtig. HIMEL Schaltschränke sind perfekt auf die jeweilige Anlage abgestimmt.



Temperaturüberwachung

Von einer einfachen Temperaturmesslanze bis zum Messgehänge mit tragbarem Datenlesegerät planen wir individuell. Auf Wunsch auch mit Datenspeicher und PC Software.



www.himel.de



Es sind nicht nur die Jahre, auf die wir stolz sind...



MAHL- & MISCHSYSTEME • GETREIDESYSTEME • LAGERSYSTEME • STROHSYSTEME • FUTTERMISCHWAGEN • STALLTECHNIK UND MEHR



HIMEL
MASCHINEN

Zentrale:
D-72393 Melchingen
Mittelhofen 11
Tel.: +49 7126 9299 0
Fax: +49 7126 9299 1
verkauf@himel.de

Niederlassung:
D-17089 Weltzin
Lange Str 42a
Tel.: +49 3965 25911 0
Fax: +49 3965 25911 9

IHR SPEZIALIST FÜR FUTTER-AUFBEREITUNGS-SYSTEME

MADE IN GERMANY 