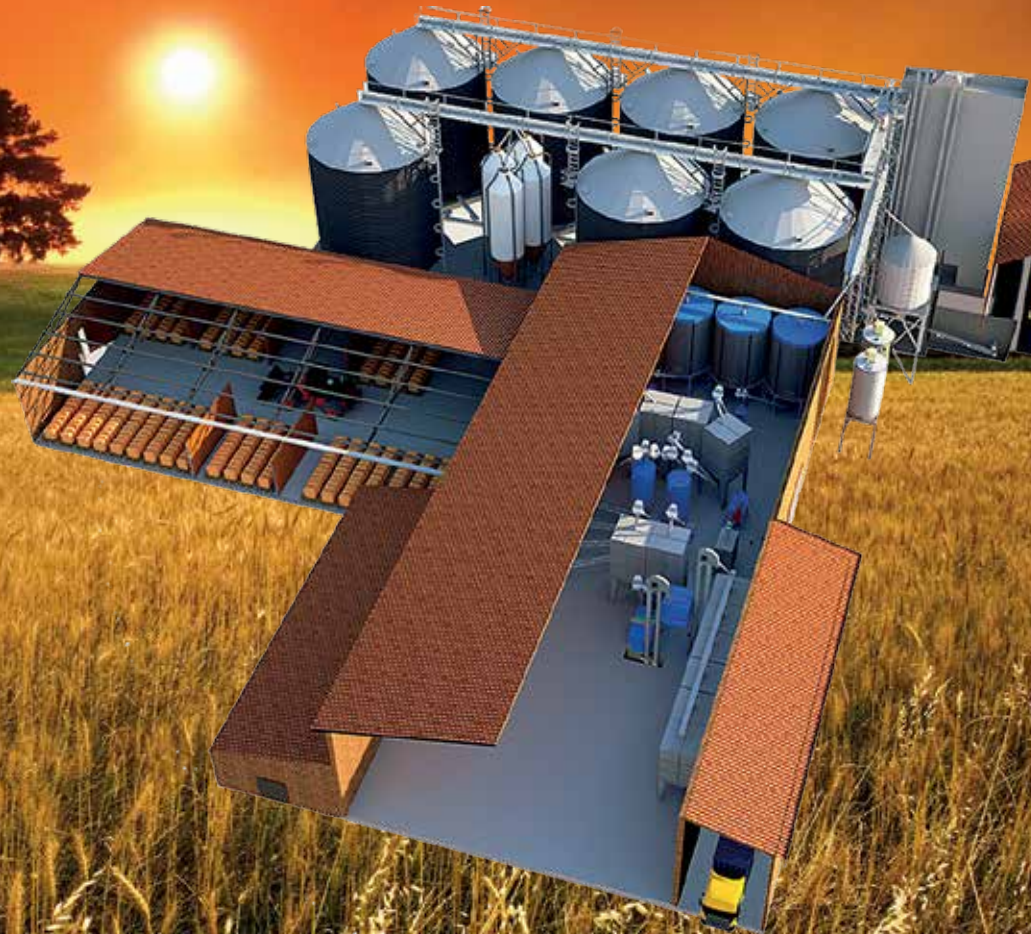


Your specialist for feed - processing systems
Ihr Spezialist für Futter-Aufbereitungs-Systeme

Votre spécialiste pour les systèmes de traitement des produits alimentaires



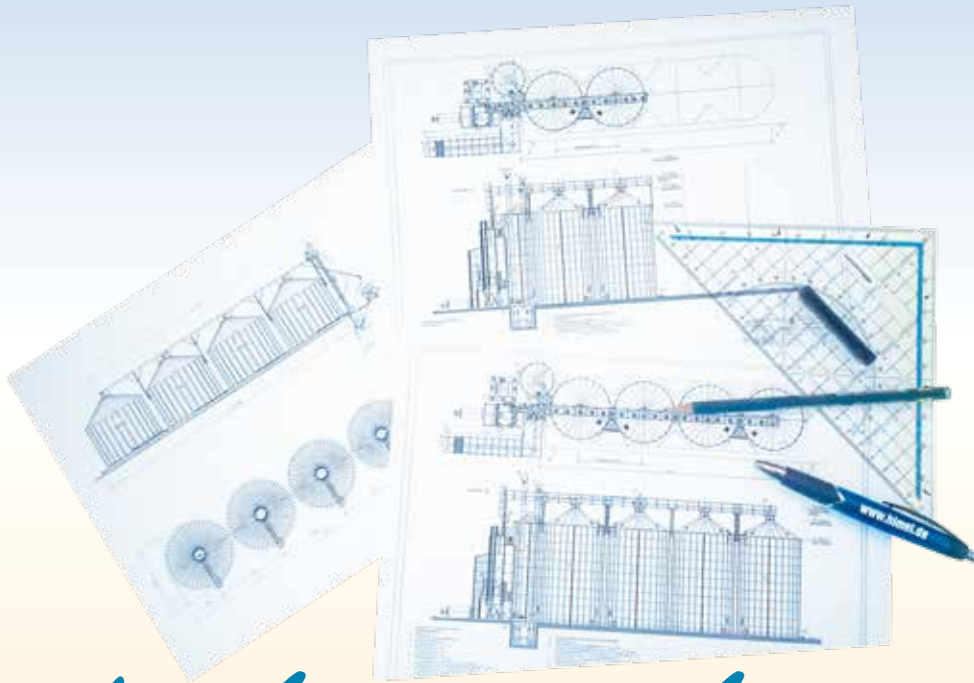
Construction d'équipements





Construction d'équipements

Les performances énormes et l'indépendance par rapport aux prix de marché fluctuants sont les avantages d'une installation de stockage des grains Himel. Les pics de puissance pendant la récolte, le nettoyage, le séchage, le refroidissement et la ventilation ou des influences environnementales telles que la neige, la zone sismique et la statique nécessitent une planification professionnelle.



...einfach tierisch gut!

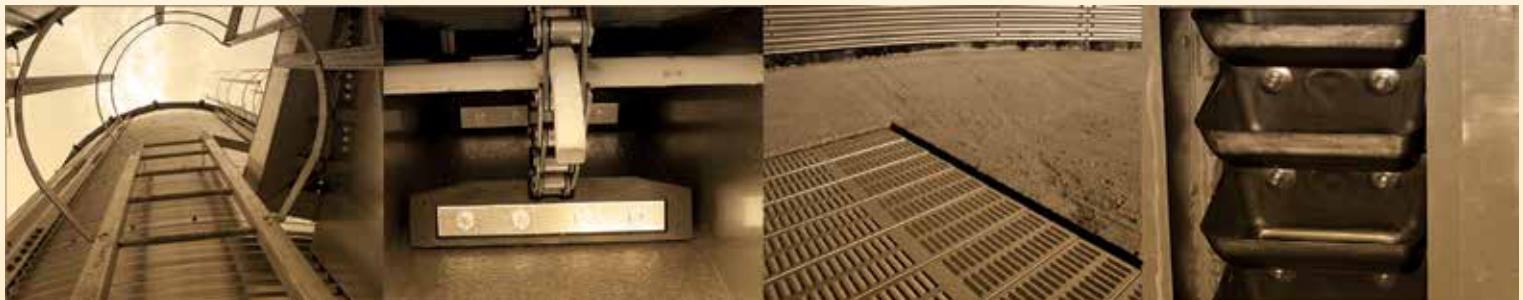




Pourquoi Himel?

Himel vous fournit d'une source gamme complète d'équipements techniques permettant d'obtenir un rendement optimal de votre opération, du mélangeur simple jusqu'à la fabrique d'aliments automatisée. Himel est votre partenaire idéal pour des décennies grâce aux prestations suivantes:

rendement important, rentabilité convaincante, sécurité d'utilisation élevée, construction extrêmement solide et possibilité d'extension avec des accessoires utiles.



Le stockage des céréales

Le stockage correct des céréales ne doit pas être laissé au hasard! Les systèmes de stockage HIMEL ne donnent aucune chance aux intempéries et aux parasites, que ce soit des moisissures, des insectes ou des souris. Vous exploitez au mieux l'espace et, par sa conception, vous préservez la qualité des variétés de céréales ou de farine sur de longues périodes.



Silos modulaires



Ils sont faits en plaques d'acier galvanisé de forme rectangulaire avec des trémies de déchargement à 45 ou 60 degrés pour le stockage de céréales et d'autres produits farineux. Ils peuvent être utilisés en tant qu'un petit silos à composant ou bien en tant qu'un silos de stockage avec des capacités de 0,3m³ à 67m³.

Les Silos GFK



Les silos pour aliments composés sont montés à l'extérieur. Ils sont entièrement soudés à la transition de la trémie et sur le couvercle et sont donc complètement étanches. Ces silos sont livrés complets en une seule pièce. De nombreux accessoires sont également disponibles.

Silos extérieurs



Ils combinent la plus haute qualité et la meilleure fonctionnalité. Ils sont disponibles dans toutes les dimensions courantes, de 5 à 15000 tonnes. La plus haute qualité d'acier donne à nos silos la stabilité nécessaire et une longue durée de vie.



La manutention des grains

Tous les composants de la gamme de produits Himel sont parfaitement adaptés les uns aux autres afin de pouvoir être assemblés dans un système haute performance répondant aux exigences les plus élevées. Laissez nos spécialistes vous conseiller sur les possibilités de manutention de grains, de semoules, de produits alimentaires ou de pellets.



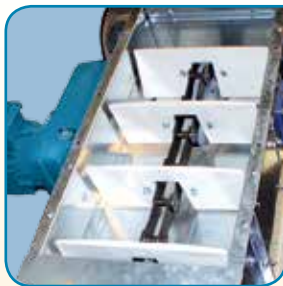
Fosse céréale

Peut contenir le chargement d'un camion et être remplie sans retouche manuelle. Le traitement ultérieur décide de la capacité de réception des céréales. Les convertisseurs de fréquence optimisent les performances.



Élévateurs a godets

Sont installés verticalement jusqu'à une hauteur de 39m en tant qu'élevateurs principaux. Avec un faible besoin en puissance, ils peuvent atteindre jusqu'à 25-120 to/h. Sur demande nous vous fournissons un élévateur qui peut atteindre jusqu'à 250to/h.



Convoyeurs à chaîne

Convient aux systèmes de convoyage de transport en vrac où une chaîne sans fin, passe dans des auges fermées. Ils transportent dans toutes les directions les céréales, la farine, les aliments pour animaux et granulés. Ils se caractérisent par des débits élevés de 20-120 to / h.



Vis de vidange intégrale

Ils servent à la vidange des silos ronds. Ils sont disponibles soit mobile ou bien fixe. La capacité de décharge est de 15to/h, 30to/h.



L'entretien de la qualité des grains récoltés

Pour la vente et le stockage, vous devez traiter et conserver le grain. Même au beau temps le grain est parfois récolté avec une humidité plus élevée. La moindre des choses à faire c'est le pré-nettoyage et la ventilation. Grâce au refroidissement rapide et à la ventilation après récolte, même les parasites n'ont aucune chance.

Ventilation des grains

Les machines de criblage sont constituées d'un réservoir d'alimentation d'une ligne de distribution et de deux ou quatre niveaux de criblage. Le tamis supérieur trie la paille et les grains grossiers, le tamis inférieur trie les impuretés les plus fines telles que les mauvaises herbes, le sable et la saleté.

Nettoyage du crible

Les machines de criblage sont constituées d'un réservoir d'entrée d'une ligne de distribution et de deux ou quatre niveaux de criblage. Le tamis supérieur trie la paille et les grains grossiers, le tamis inférieur trie les impuretés es plus fines telles que les mauvaises herbes, le sable et la saleté.

Le séchage

Les séchoirs continus sont des séchoirs à toit. L'air chaud est chauffé dans un générateur d'air chaud et passe à travers un distributeur d'air chaud. Avec un mélange constant, l'air sera réparti uniformément autour des grains qui seront ensuite séchés en douceur.



L'automatisation

En fonction de la taille de l'équipement et sur demande, nous pouvons vous proposer des commandes manuelles à des circuits de récupération d'énergie jusqu'à des systèmes entièrement automatiques gérés par PLC, avec des détecteurs complets et de vide.



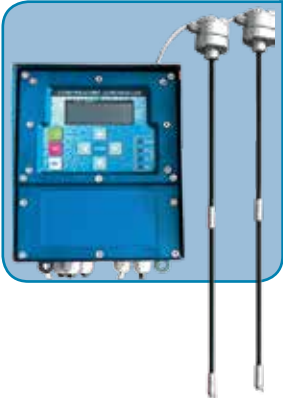
Armoire de commande

Un poste de contrôle central est très important pour les grandes installations. Les armoires de commande Himel sont parfaitement adaptées à l'installation correspondante.



Surveillance de la température

Nous planifions individuellement d'une simple sonde de température à un support de mesure équipé d'un lecteur de données portable. Sur demande également disponible avec stockage de données et logiciel PC.



www.himel.de



Ce ne sont pas que les années, dont nous sommes fiers



Système de broyage et de mélange • Systèmes de culture • Systèmes de stockage • Systèmes de paille • Mélangeuses distributrices • Équipements pour étables



HIMEL
MASCHINEN

Siège:
D-72393 Melchingen
Mittelhofen 11
Tel.: +49 7126 9299 0
Fax: +49 7126 9299 1
verkauf@himel.de

Succursale:
D-17089 Weltzin
Lange Str 42a
Tel.: +49 3965 25911 0
Fax: +49 3965 25911 9

VOTRE SPÉCIALISTE POUR LES SYSTÈMES DE TRAITEMENT DES PRODUITS ALIMENTAIRES

MADE IN GERMANY 